

**KINGTEC<sup>®</sup>**  
**ARGENTINA**

**¡NO TE QUEDES  
SIN EL AIRE DE TU  
VEHÍCULO!  
AHORA, PODÉS  
CONSERVARLO**



**100 % ELÉCTRICO**

**INDEPENDIENTE DEL MOTOR DE SU VEHÍCULO**

*único por su potencia y consumo*

# ET68



## DESCRIPCIÓN

Equipo totalmente eléctrico a 12 V y 220V. Permite refrigerar o congelar la mercadería de su vehículo.

## VENTAJAS

- ÚNICO. No necesita cambiar alternador ni batería, solo consume 32 amp.
- Totalmente independiente del motor de su vehículo.
- Funcionamiento 100% eléctrico, 12 V (opcional 220V).
- Fácil instalación sobre el techo del vehículo.
- Refrigerante 404A. Apto refrigerado y congelado.
- Descongelamiento a Gas Automático.
- Eficiente compresor.
- Ideal para cajas hasta 2 m3.

## COMPONENTES DEL SISTEMA

- Condensador
- Evaporador
- Controlador en cabina y cableado eléctrico.

## ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

	DC12V
ET68	32A

	ET100E
220V/1Phase/50Hz	1,7A

## PESO

- Condensador ET68: 25Kg
- Evaporador ET68: 10Kg

Condiciones de la capacidad de Refrigeración a 30 ° C (86 ° F) ambiente y 2400 rpm del Compresor ATP Estándar



## ET68 (R404a)

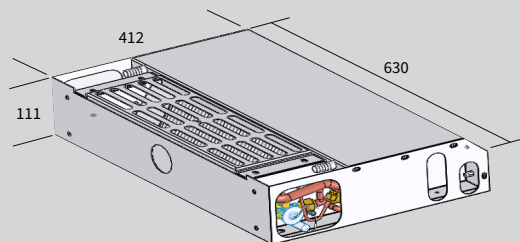
Air return/on the road	Watts	BTU/hr
0°C (32°F)	550	1870

Dimensiones en mm

## ET68 CODENSADOR



## EVAPORADOR



Control panel