



KINGTEC[®]
ARGENTINA

**¡NO TE QUEDES
SIN EL AIRE DE TU
VEHÍCULO!
AHORA, PODÉS
CONSERVARLO**



100 % ELÉCTRICO

INDEPENDIENTE DEL MOTOR DE SU VEHÍCULO

ET100



DESCRIPCIÓN

Equipo totalmente eléctrico de funcionamiento a 12v para refrigerar o congelar la mercadería en su vehículo.

VENTAJAS

- Totalmente independiente del Aire acondicionado de su vehículo.
- Funcionamiento 100% eléctrico, se alimenta a Batería 12v (opcional 220v)
- Fácil instalación sobre techo de la unidad.
- Para aplicaciones refrigeradas y congeladas.
- Moto Compresor tipo Scroll.
- Incluye Recuperador de aceite aportando mayor durabilidad y vida Útil.
- Descongelamiento a Gas Automático.
- Volumen de flujo de Aire 500m3/h.

COMPONENTES DEL SISTEMA

- Condensador
- Evaporador
- Controlador en cabina y cableado eléctrico.

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

- Voltaje: 12 V (Opcional 220 V)
- Consumo: 84 A / 6.5 A

| | DC12V |
|-------|-------|
| ET100 | 84A |

| | ET100E |
|------------------|--------|
| 220V/1Phase/50Hz | 6.5A |

PESO

- Condensador ET100: 45Kg
- Evaporador ET100: 17Kg

Condiciones de la capacidad de Refrigeración a 30 ° C (86 ° F) ambiente y 2400 rpm del Compresor ATP Estándar



| ET100 (R404a) | | |
|------------------------|-------|--------|
| Air return/on the road | Watts | BTU/hr |
| 0°C (32°F) | 950 | 3230 |

Dimensiones en mm

ET100 MONTAJE DEL CODENSADOR



EVK200C MONTAJE DEL EVAPORADOR



D10 Control panel