



SK 1800

La unidad SK 1800 está especialmente diseñada para contemplar directamente las altas exigencias de la industria y el mercado de refrigeración de transporte en USA. Ahora disponible en Argentina

Ventajas

- Mantenimiento simple y de bajo costo.
- Diseño aerodinámico y de bajo nivel sonoro.
- Eficiencia en consumo de combustible
- Controlador de operaciones de fácil manejo
- Confiabilidad comprobada desde fabricación

Configuración Standard

- Paneles laterales y frontales aerodinámicos
- Puertas ligeras de acceso
- Plataformas de compresor y motor solidas
- Sistema de microcontrolador avanzado
- Refrigerante ecológico 404 A

Sistema de Motor

- 2.2 L Motor Perkins diésel 404D-22 / 4 cilindros / refrigerado por agua
- Silenciador de resonancia silencioso de alta capacidad
- Refrigerante de motor de alta protección térmica
- Protección de aceite de motor PSI
- Alternador 75 A de alto rendimiento
- Batería con protección de alto voltaje
- Bomba de combustible electrónica

Intervalo de mantenimiento extendido

- Filtro de combustible y aceite de larga duración
- Contenedor de aceite 14 litros
- Deshidratador de alta duración

- Sistema de refrigeración de motor mejorado

Sistema de Refrigeración

- Bock FKX40/655TK / 4 cilindros / Desplazamiento, 650cc
- Compresor de alta eficiencia
- Micro canales de condensador de alto rendimiento
- Descongelamiento automático de gas alta temperatura

Sistema automático de calefacción de gas alta temperatura

- Bandeja de drenaje calefaccionada
- Sistema de refrigeración protegido por baja y alta presión
- Protección de sistema de descarga

Sistema de microcontrolador

- Múltiples modos de control operacional
- Encendido y apagado automático por comando (Ahorro energético)
- Funcionamiento continuo
- Funciones de control de auto diagnostico
- Sistema de diagnóstico de fallas
- Descongelamiento automático
- Detección de voltaje
- Modo de depuración

Pantalla del controlador

- Refrigeración, calefacción, alta velocidad, baja velocidad y descongelamiento
- Encendido automático y manual
- Control de temperatura de descongelamiento
- Ajuste de la temperatura, temperatura del aire de descarga, temperatura del aire de retorno
- Temperatura de líquido refrigerante y consumo de la batería
- Cantidad de horas trabajadas del equipo

Peso de la unidad

- SK 1800; 760 Kg
- Tanque de combustible de 190 Litros. Con abrazaderas incluidas; 34.5 Kg



REFRIGERACIÓN EN TRANSPORTE

Dimensión del Condensador

(2060 x 2140 x 600 mm)

Dimensión del Evaporador

(1684 x 1168 x 210 mm)

Apertura del Equipo

(1696 x 1168 mm)

Peso SK 1800: 760 Kg



Temperatura de retorno de aire	Motor	
	Btu/hr	Watts
2°C	62640	18360
-18°C	32650	9570
-29°C	22400	6570
Capacidad de calefacción		
Motor	51000 BTU/hr/ 14950 W	
Flujo de aire		
Volumen a 0 presión estática	3300 ft ³ /min/ 5600m ³	
Motor de 4 cilindros; inyección directa; refrigerante líquido (Regulado por EPA Central de emisiones)		
Modelo	404D-22	
Rango HP de Potencia a 2.200 RPM	24.5	
Capacidad de aceite	14.8 qt / 14L	
Intervalo de mantenimiento	3000 hrs	
Compresor: Aluminio ligero		
Modelo	FKX40/655TK	
Desplazamiento	40 in ³ / 650cc	
Refrigerante (ODP, zero emisiones nosivas al ozono aprobado internacionalmente)	R404A	
Carga	/ 7.5kg	
Peso		
De la Unidad	/ 760kg	
Peso del tanque de combustible	/ 34.5kg	
Tamaño		
Dimensión externa	/ 2060mm(L)×600mm(W) ×2140mm(H)	

EL MODELO SK 1800 ES UN DISEÑO SUPERADOR DE AÑOS DE TRABAJO BAJO EL ESQUEMA DE PRODUCTOS DE ALTA EFICIENCIA A MENOR CONSUMO.

EL EQUIPO INTEGRADO AL SISTEMA DE KINGTEC SMART COOL, QUE PERMITE QUE TODOS LOS COMPONENTES ESTÉN TRABAJANDO DE MANERA EFICIENTE BRINDANDO SU MÁXIMA CAPACIDAD A MENOR CONSUMO POSIBLE. CON UN POTENTE MOTOR DIESEL DE 2,2 LITROS, SENSORES ELECTRÓNICOS, MÓDULO DE COMANDO INTELIGENTE, Y COMPONENTES DE PRIMERA CALIDAD, PERMITEN EL LOGRO DE ESTE MODELO DE MANERA DURABLE, CONFIABLE Y EFICIENTE.

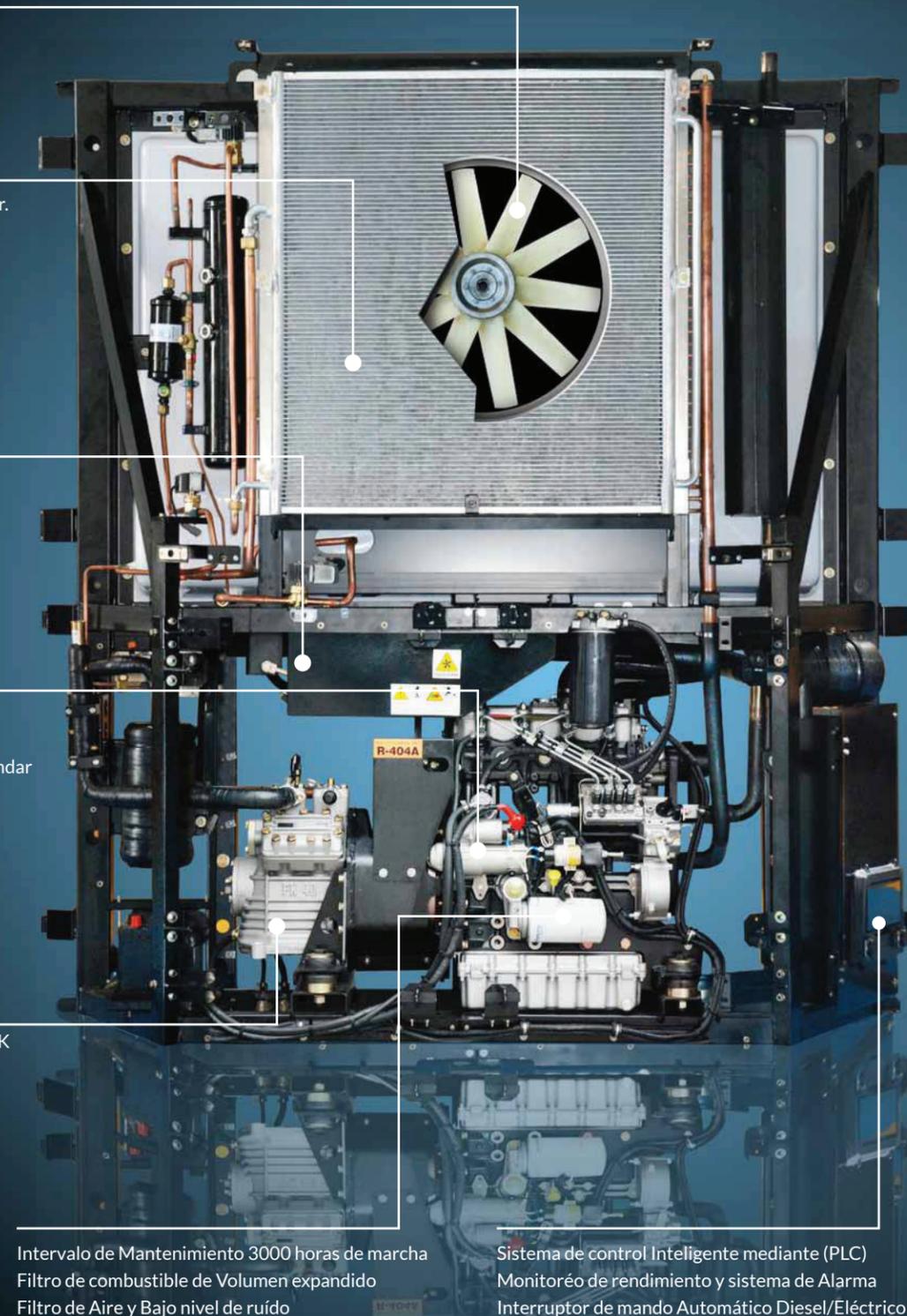
Extractor de condensador axial compacto "k can"

Micro canales de Condensador. Serpentina de condensador de cobre anticorrosivo

Alternador de 75 Amperios

Motor de combustible Diesel 4 cilindros Regulación de Emisiones Estándar Inyección directa de 2.2 Litros de combustible 14 litros de Aceite (capacidad)

Compresor Bock fKX40/655 TK Desplazamiento 650 cc 4 Cilindros de Aluminio Ligero



Intervalo de Mantenimiento 3000 horas de marcha Filtro de combustible de Volumen expandido Filtro de Aire y Bajo nivel de ruido

Sistema de control Inteligente mediante (PLC) Monitoréo de rendimiento y sistema de Alarma Interruptor de mando Automático Diesel/Eléctrico Registro de todos los parámetros operacionales visibles desplegados en las diferentes pantallas del controlador